



# Comune di Pantelleria

Provincia di Trapani

SETTORE II

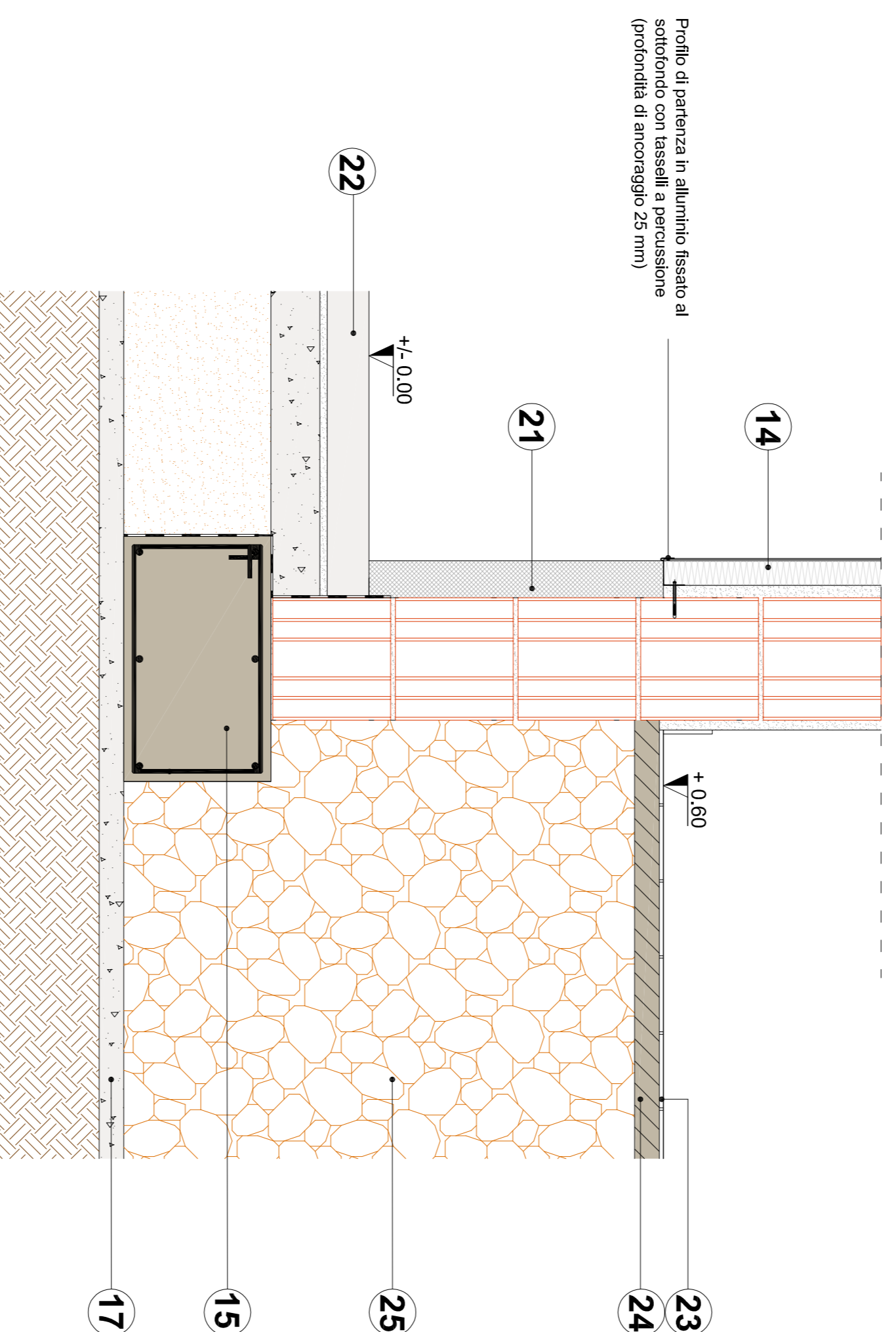
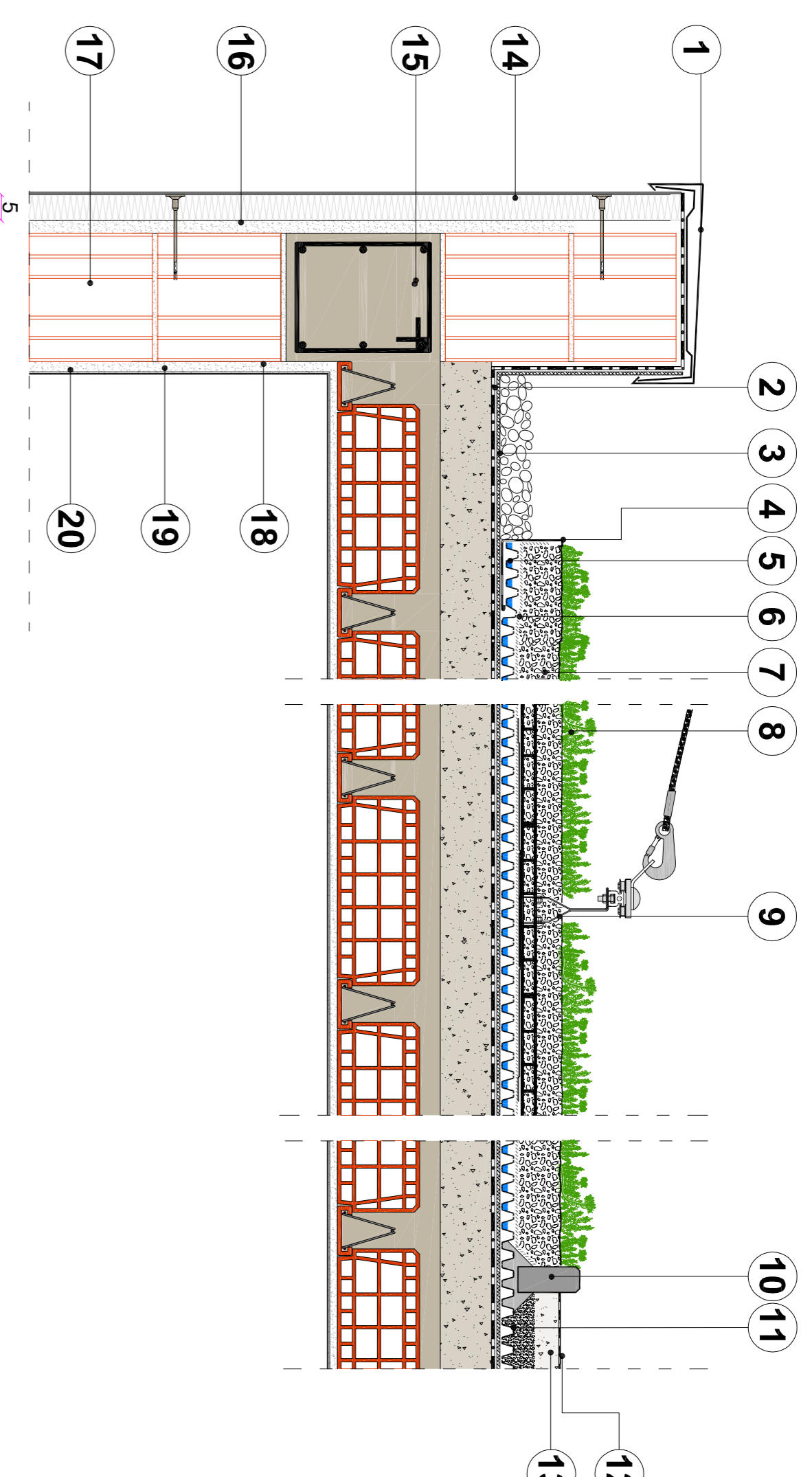
## Lavori di manutenzione straordinaria della scuola media Danle Alighieri

<b>PROGETTO ESECUTIVO</b>	
<b>Particolari costruttivi/ Consolidamenti strutturali</b>	
<b>Varie</b>	<b>T.7</b>
<b>Rivestimento termoisolante a "cappotto"</b>	

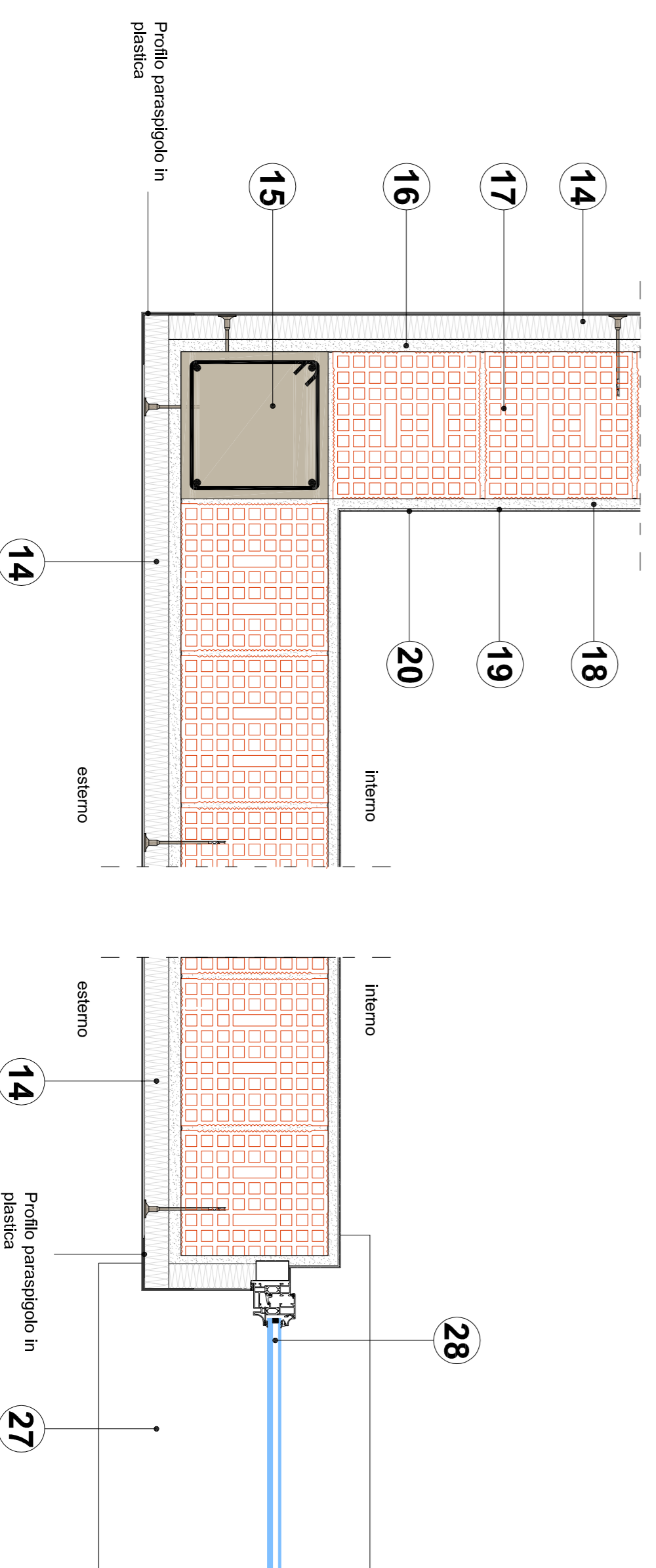
Il Progettista  
Arch. Domenico Ortolino

Il Responsabile del procedimento  
Geom. Salvatore Gambino

### SEZIONE VERTICALE - SCALA 1:10

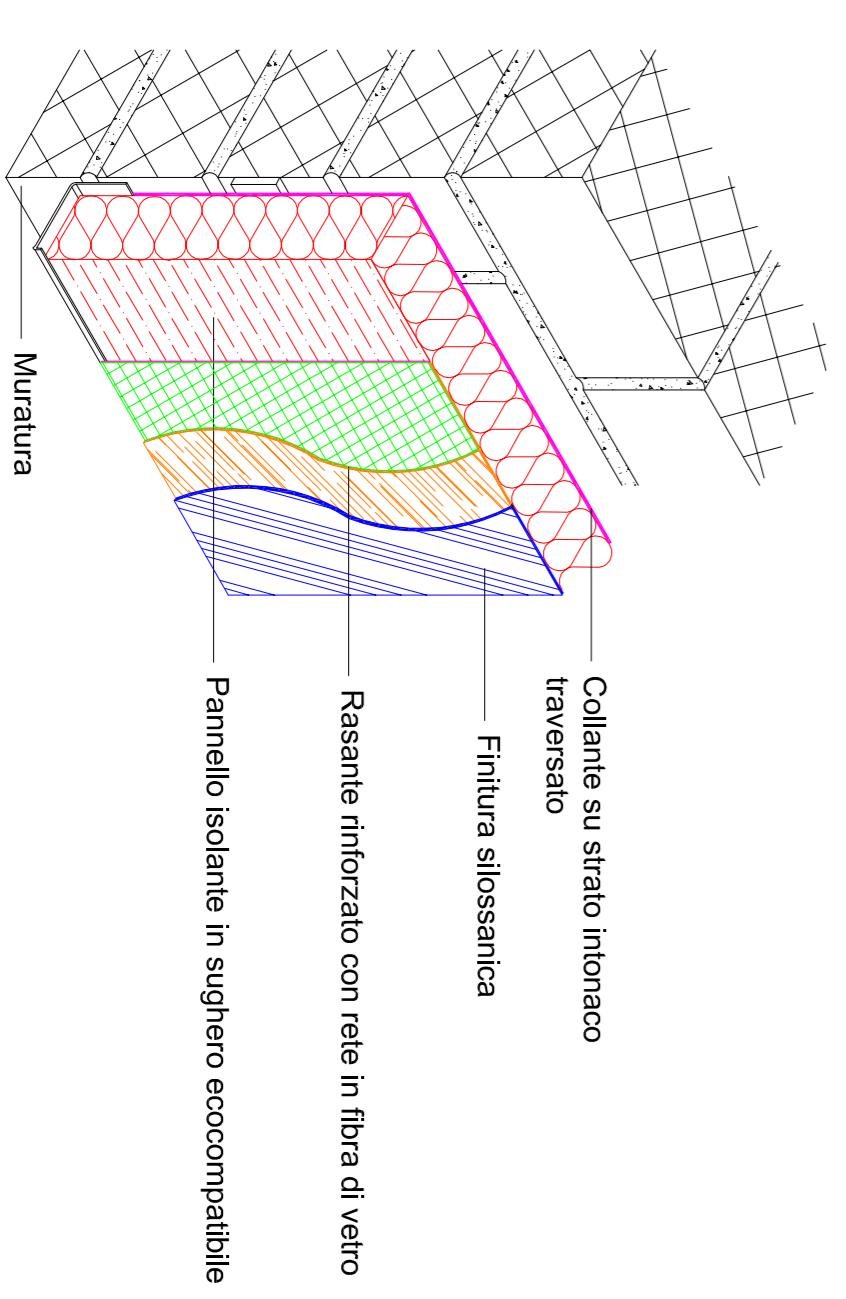


### SEZIONE ORIZZONTALE - SCALA 1:10



- 1 Rivestimento del parapetto
- 2 Impermeabilizzazione con guaina antiradice (Telo antiradice WSF-40)
- 3 Fello protettivo ad accumulo in fibre di poliestere/polipropilene con tessuto di sostegno incorporato SSM 45
- 4 Profilo per cornicioni
- 5 Elemento drenante e di accumulo costituito da polietilene riciclato termofornato Fioradrai FD 25-E
- 6 Telo filtrante termocompattato in polipropilene SF
- 7 Substrato vegetativo per investimenti Zincodra "Tappeto sedum"
- 8 Strato vegetativo "Tappeto sedum"
- 9 Dispositivo di ancoraggio anticaduta Falmeri SR composto da elementi giugliati componibili a incastro, punto di aggancio (montato su disco) con occhioletto metallico e targhetta di identificazione
- 10 Bordo in cemento armato
- 11 Fioradrai FD 25-E con riempimento di ghiaietto
- 12 Guaina antiradice
- 13 Massetto di sottofondo
- 14 Rivestimento termoisolante a "cappotto" su superficie esterna verticale ed sub-orizzontali, costituito da: lastre di dimensioni 50x100 cm in sughero, con rasante-collante su tutto il perimetro, e due o tre punti al centro, compreso, sui supporti che lo richiedono, l'eventuale fessaggio con tasselli ad espansione a vite o a percussione, compresi i profili di partenza, in alluminio ed i profili parasigilli, in plastica con rete in fibra di vetro, per il corretto ancoraggio alla rasatura armata, compresi i rinforzi sugli angoli degli infissi e gli eventuali profili con gocciolatoio. Successiva rasatura sulle lastre con rasante-collante e rete in fibra di vetro con maglia 5x5 cm, non inferiore a 150 gr/m<sup>2</sup>, indeformabile, caduta al quarto angolo, con appretto anticaduta, il sistema è finito con intonacino con grana minima 1,5 mm, spessore antiradice e anti-ugli, alternato perimetrale al vespaio e all'interno idrorepellente
- 15 Conglomerato cementizio armato
- 16 Intonaco civile per esterni
- 17 Muratura in laterizi forati
- 18 Intonaco civile per interni
- 19 Strato di finitura per interni su superfici già intonacate con tonachina premiscelata a base di calce tritata ed inerti selezionati (diametro massimo dell'inerte 0,6 mm) dato su pareti verticali ed orizzontali (Rf: 5.1.4. Prezzario Regionale Sicilia)
- 20 Trinteggiatura per interni con pittura lavabile di resina vinilidrilica emulsionabile (dripolitura), con elevato potere coprente. Data in opera su superfici orizzontali o verticali, rette o curve, applicata a pennello o a rullo in due mani, previa pulitura, spolveratura, e successivo trattamento delle superfici con idoneo fondo isolante (Rf: 1.1.1.1. Prezzario Regionale Sicilia)
- 21 Paramento per rivestimento realizzato con elementi in pietra naturale locale, a spacco di scava, tipo pietra di Castorack-Castellammare su opus incertum, eventuale spessore compreso fra 2 e 4 cm posti in opera con malta cementizia a 400 Kg di cemento tipo 52,5 N
- 22 Pavimentazione con elementi monostrato vulcanico bocciardato
- 23 Pavimentazione con piastrelle di gres
- 24 Massetto di sottofondo per pavimentazioni in conglomerato cemento
- 25 Vespaio di pietrame calcareo utilizzato per sottopavimentazione
- 26 Magone
- 27 Soglia in marmo
- 28 Infisso esterno del tipo monoblocco realizzati in PVC con vetrocamera

### STRATIGRAFIA DEL RIVESTIMENTO TERMOISOLANTE A CAPPOTTO



Posizionamento della nuova armatura con ferro tipo B450C costituito da 10 barre longitudinali  $\phi$  14 e stiate  $\phi$  6 passo 11 cm. I ferri longitudinali devono essere ancorati alle estremità con le seguenti modalità. In corrispondenza dei nodi confinati totalmente o parzialmente, in corrispondenza delle travi vanno ancorati nelle travi previa realizzazione di foro di almeno 10 di lunghezza con trapano tassellatore per un diametro pari ad almeno  $\phi$  20. I ferri saranno ancorati sia in basso con la stessa malta per rifinitaggio utilizzata per la ricostruzione volumetrica del calcitrando, sia in alto con resine chimiche inotropiche in corrispondenza dei nodi confinati parzialmente. In corrispondenza dei lati liberi dalle travi, i ferri attraverseranno il soletto e costituiranno trimesa per circa 60 cm dei ferri del pilastro sovrastante. A tal fine occorrerà effettuare dei fori nei solai da colmare con malta da rifinitaggio.

Treatmento dei ferri di armatura esistenti con botacca cementizia passivante e anticorrosivante tipo weberlec fer della Saint-Gobain Weber, prodotto monocomponente da miscelare con sola acqua pulita in ragione del 25% in peso, avente adesione sul calcitrando ed in grado di offrire elevata protezione dai gas acidi del CO<sub>2</sub>-SO<sub>2</sub>. Il consumo deve essere non inferiore ai 1,8 kg/mq per m<sup>2</sup> di spessore. La procedura è la seguente:  
- applicare sui ferri di armatura una prima mano per realizzare uno strato continuo di almeno 1 mm  
- Dopo 1-2 ore applicare una seconda mano per uno spessore di mm 2 circa. Essendone il trattamento a due mani la superficie in calcestruzzo da rifinitare per creare una mano di sigillato al successivo tipo di trattamento.  
- Il getto della malta di rifinito va effettuato entro le due ore successive al trattamento dei ferri

Rifinito volumetrico del calcitrando fino a cm 5 di spessore con malta cementizia superfinita (UNI 8993 - UNI 8994) ad alta resistenza, da impastare con sola acqua, tipo weberlec CS206 della Saint-Gobain Weber, avente resistenza a compressione a 7 gg di 60 N/mm<sup>2</sup> e a 28 gg di 70 N/mm<sup>2</sup> ed espansione (UNI 8996) dell'1,5%; la malta è applicabile allo stato liscio versandola o pompandola in casseri a tenuta di liquidi.  
Per intonaci di spessore superiore a 5 cm è necessario aggiungere aggregato lavato, privo di impurità, avente diametro 5-10 mm, in quantità pari al 25% sul peso totale della miscela secca.